

i-motion LFC

Brenntabelle für Legierungen WAK 15,9 – 16,5

	Start-Temp. °C	Schließzeit min.	1. Brand °C	2. Brand °C	Abkühlphase min.	Temp. Anstieg °C/min.	Vakuum - Start °C	Haltezeit min.
Oxid	400		820	820		55	400	10
Opaker	400	6	820	820		55	400	2
Schulterbrand	400	4	780	770		45	400	1
Hauptbrand	400	4	770	760		45	400	1
letzter Hauptbrand	400	4	755-765	755-765		45	400	1
Glanzbrand	400	4	730-765			55		1-2
Glasur	400	4	730-765			55		1-2
Korrekturmasse	400	4	720			45	400	1
Überpressopaquer	400	6	920	920		80	400	1

Brenntabelle für Legierungen WAK 16,6 – 17,0

	Start-Temp. °C	Schließzeit min.	1. Brand °C	2. Brand °C	Abkühlphase min.	Temp. Anstieg °C/min.	Vakuum - Start °C	Haltezeit min.
Oxid	400		820	820	5	55	400	10
Opaker	400	6	820	820	5	55	400	2
Schulterbrand	400	4	780	770	5	45	400	1
Hauptbrand	400	4	770	760	5	45	400	1
letzter Hauptbrand	400	4	755-765	755-765	5	45	400	1
Glanzbrand	400	4	730-765		5	55		1-2
Glasur	400	4	730-765		5	55		1-2
Korrekturmasse	400	4	720		5	45	400	1
Überpressopaquer	400	6	920	920	5	80	400	1