

Wachs- in Edelmetallgewicht

Wachsgewicht und Legierungsmenge

Wachsgewicht

Die zu vergießende Metallmenge sollte vor dem Guss berechnet werden. Das Gussobjekt sowie das Gusskanalsystem müssen vollständig mit Metall ausgefüllt werden.

Beim Schleuderguss wird zusätzlich ein Gusskegel benötigt. Die Metallmenge wird durch das Wiegen des gesamten Gussobjektes mit Kanal berechnet.

Am zweckmäßigsten verwendet man eine Umrechnungstabelle Wachs- in Legierungsgewicht.

Bestimmung der zu vergießenden Legierungsmenge:

Das Wachsgewicht (incl. Gussversorgung/Gusskanäle) multipliziert mit der Dichte der zu vergießenden Legierung, plus 6–10g (je nach Dichte der Legierung) für den Gusskegelanteil.

